BOLETIM TÉCNICO

GALVETEX DF - CORES

> Fundo e acabamento em um só produto. Leia este boletim em conjunto com a FDS e siga as condições de preparo e aplicação.

1. Descrição

GALVETEX DF é formulado à base de resinas acrílicas modificadas, com aderência ao substrato, alastramento, facilidade de aplicação, secagem rápida, flexibilidade e resistência às intempéries.

2. Usos e aplicações

Indicado para galvanizados e metais ferrosos em geral, incluindo estruturas metálicas, máquinas e equipamentos, torres de transmissão e telefonia, painéis de comunicação visual, grades, calhas e metalão. Também pode ser aplicado em fibras, madeira, alvenaria e cerâmica, mediante preparo adequado da superfície e orientação técnica.

Em pisos, utilizar somente os acabamentos brilhante e semibrilho. Em substratos galvanizados a fogo, realizar teste de aderência antes da aplicação.

Galvetex é fundo e acabamento e pode ser aplicado diretamente nas superfícies indicadas após o preparo adequado. A base deve estar firme, limpa, seca e sem contaminantes. A dupla função não dispensa o lixamento, a limpeza e a correção de defeitos.

3. Características técnicas

Cores	RAL, Munsell e padrão do cliente
Aspecto / brilho	Brilhante, semibrilho e fosco
Sólidos em volume	35 +/- 5%
Rendimento teórico	8,00 m²/L para película seca de 45 µm, sem considerar perdas de aplicação
Espessura seca por demão	35 a 45 µm
Diluição	Até 40%
Diluentes	TOPSOLV 77; para aplicações em pisos, TOPSOLV 777
Validade	24 meses
Embalagens	18 L, 3,6 L e 0,9 L (900 mL)

4. Secagem e repintura

Os tempos podem variar com a temperatura, a umidade, a ventilação, a espessura aplicada e o tipo e a quantidade de diluente. Aguardar a secagem da camada anterior; em condições desfavoráveis, ampliar o intervalo entre demãos. Para liberação ao tráfego em pisos, consultar a equipe técnica.

Ao toque, a 25 °C	10 a 20 minutos
Manuseio, a 25 °C	40 a 50 minutos
Secagem total, a 25 °C	48 horas
Intervalo para repintura	Mínimo de 1 hora e máximo de 24 horas
Pisos - entre demãos	Respeitar no mínimo 1 hora entre demãos, com a camada anterior seca.

5. Métodos de aplicação

Aplicar com pistola convencional, airless, rolo ou pincel. Ajustar o equipamento conforme sua especificação e a orientação técnica da Topcoating. A necessidade de diluição depende do equipamento e das condições do ambiente; não ultrapassar 40%.

A diluição excessiva pode prejudicar a formação do filme, o aspecto e a obtenção da espessura recomendada.

6. Preparação das superfícies

- Aço carbono e metais ferrosos: remover contaminantes com solvente ou desengraxante. Realizar o preparo por jateamento abrasivo ao padrão Sa 1 ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1 e orientação técnica.
- Aço galvanizado: a superfície deve estar limpa, seca e isenta de óleos, graxas, gorduras, poeira, sais, ferrugem e outras contaminações. Em galvanização a fogo, efetuar teste de aderência.
- Madeira: utilizar madeira seca e firme. Lixar no sentido dos veios, removendo farpas e brilho; eliminar o pó, a cera e a oleosidade. Em madeiras resinosas ou oleosas, confirmar a limpeza e testar a aderência antes da pintura geral.
- Fibra de vidro/poliéster: a resina deve estar curada e a peça íntegra. Remover ceras, desmoldantes e óleos antes de lixar. Fosquear sem danificar o laminado, retirar todo o pó e aguardar secagem completa. Para outros tipos de fibras, confirmar a compatibilidade.
- Alvenaria e concreto: respeitar a cura mínima de 28 dias. Remover nata de cimento, desmoldantes, eflorescências, poeira e partes soltas. Corrigir fissuras e imperfeições; eliminar a causa de umidade antes de pintar. A base deve estar seca e coesa.
- Cerâmica: limpar e desengraxar, removendo cera, sabão e resíduos, inclusive dos rejuntes; enxaguar e secar completamente. Em peças esmaltadas, vitrificadas ou muito lisas, fosquear por tratamento mecânico adequado e realizar teste prévio de aderência.
- Repintura: remover tinta ou verniz soltos, deteriorados ou incompatíveis. Fosquear os revestimentos firmes e eliminar o pó. Testar a compatibilidade e a aderência em pequena área antes da aplicação geral.

7. Composição básica

Polímeros acrílicos, pigmentos e solvente aromático.

8. Segurança, armazenamento e destinação

- Produto inflamável. Manter afastado de chamas, faíscas e outras fontes de ignição, fora do alcance de crianças e animais. Não comer, beber ou fumar durante o manuseio e a aplicação.
- Manter ventilação adequada, evitar a inalação de vapores e utilizar os EPIs indicados na FDS e na avaliação da atividade. Em caso de acidente, seguir a FDS e procurar assistência médica, levando o rótulo do produto.
- Armazenar tampado, na embalagem original, em local seco, coberto, arejado, protegido das intempéries e com temperatura inferior a 40 °C.
- Não descartar produto ou resíduos em ralos, esgotos, rios ou cursos d'água. Não reutilizar embalagens. Encaminhar resíduos e embalagens à destinação adequada, conforme a FDS e a legislação aplicável.

9. Recomendações de aplicação

- O rendimento efetivo depende da superfície, do sistema de pintura, da espessura aplicada, do método e da técnica de aplicação, da rugosidade do substrato e das condições ambientais.
- Normalmente são utilizadas uma ou duas demãos; conforme a cor e o estado do substrato, podem ser necessárias demãos adicionais.
- Não é recomendada a aplicação em temperaturas inferiores a 16 °C ou com umidade relativa superior a 60%.
- O preparo da superfície, as condições de trabalho e a aplicação influenciam o desempenho. Seguir as instruções da embalagem, deste boletim e da equipe técnica.

10. Fabricante e contatos

Fabricante	TOPCOATING LTDA - CNPJ 43.820.234/0001-98 - Inscrição Estadual 90912792-04
Endereço	Avenida Marechal Floriano Peixoto, 2610, Conj. G, Andar TR, Parolin, Curitiba/PR - CEP 80220-001
Atendimento	(41) 99896-3266 - sac@topcoating.com.br - www.topcoating.com.br

> Para orientação sobre o sistema de pintura e a liberação ao tráfego em pisos, consulte a equipe técnica Topcoating.